**鋼版深度與印刷的關係
1.細的線條適合較淺的版,反之,粗的線條或圖案則需較深的版**

**2.光滑面的素材需要用較淺的版,反之,咬花面或會吸墨的材質(如尼龍布等)則需較深的版**

**3.淺色的素材印深色的油墨可用較淺的版,深色的素材印淺色的油墨可用較深的版**

SKD11特性：

1. **耐磨性大，淬火性佳，淬火變形少**
2. **熱處理鋼板，硬度可達HRC58-62度**
3. **價格中等，硬度高，最常使用之鋼板**
4. **常用於大量生產模具**
5. **高碳、高鉻型合金鋼，具極高的硬度以及適宜的韌性，並有回火硬化效果，為典型的風硬鋼，是目前耐磨耗性最好的合金工具鋼之一**
6. **添加有鉬、釩等元素，故兼具耐磨、不變形、耐衝擊等特性**
7. **經過二次精煉，清淨度佳，晶粒微細**