**网印印刷相关参数范例**

|  |
| --- |
| http://demo.grnet.com.tw/finecause/data/editor_upload/image/1(1).jpg |
| 1. 网版目数:300目 2. 丝网材质:尼龙   因被印物有弧度,所以需使用有弹性的网布,刮胶才不致变形   1. 被印物材质:ABS 2. 使用油墨:佳因(ABS专用油墨) 3. 使用溶剂:佳因(慢干) 4. 溶剂添加量:6% 5. 使用刮胶:佳因70度斜刀 6. 离版高度:1.5mm 7. 刮墨方向:由左向右刮 |
| http://demo.grnet.com.tw/finecause/data/editor_upload/image/2.jpg |
| 1. 网版目数:300目 2. 丝网材质:特多龙   因被印物是平面,所以需使用有钢性的网布,刮胶刷完时网版可立即离开被印物,减少油墨扩散的机会   1. 被印物材质:ABS 2. 使用油墨:佳因(ABS专用油墨) 3. 使用溶剂:佳因(慢干) 4. 溶剂添加量:6% 5. 使用刮胶:佳因80度四角刮胶   被印物表面有咬花细纹,所以需使用较硬的四角刮胶,刮墨时刮胶跟被印物方能完全密合,油墨才不会从咬花底部渗出,造成印刷边缘有锯齿状.   1. 离版高度:2.5mm 2. 刮墨方向:由左向右刮,刮墨速度可加快一些,图案边缘较不容易有锯齿状 |
| http://demo.grnet.com.tw/finecause/data/editor_upload/image/3(1).jpg |
| 1. 网版目数:300目 2. 丝网材质:特多龙   因被印物是平面,所以需使用有钢性的网布,刮胶刷完时网版可立即离开被印物,减少油墨扩散的机会   1. 被印物材质:ABS 2. 使用油墨:佳因(ABS专用油墨) 3. 使用溶剂:佳因(慢干) 4. 溶剂添加量:8% 5. 使用刮胶:佳因70度四角刮胶   被印物表面光滑,所以可使用中性的四角刮胶,刮墨时较不易伤害网版,延长网版使   1. 离版高度:2mm 2. 刮墨方向:由左向右刮 |