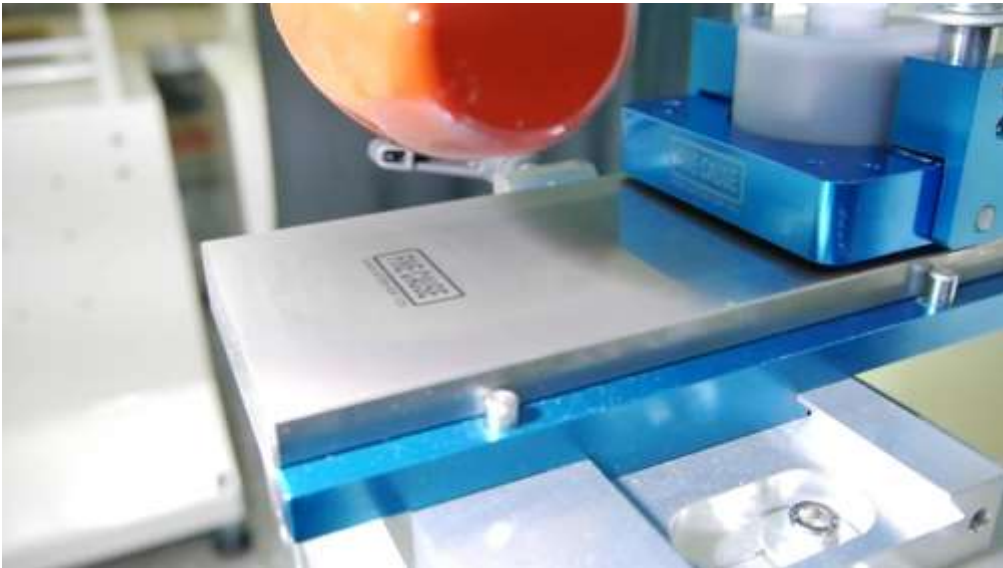


- 移印鋼版、移印鋼版、膠頭、印刷油墨等相關耗材銷售
- 專業製造移網印機、網印機、自動化設計
- 移印、曲面網印、UV網印、代工印刷、雷射代工

墨杯式移印機刮墨不干净, 問題處理

當墨杯式移印機刮墨出現不干净問題時，該怎么处理呢？

將可能造成刮墨不干净的可能原因整理如下，墨杯式機構的組成原件有：



A: 墨杯 主要組件有

(1) 墨杯塑料本體：

長期浸泡於腐蝕性溶劑中，將可能引起本體膨脹變形，連帶對刀環形狀產生不良影響而造成刮墨不干净。

(2) 膠圈：

長時間浸泡於腐蝕性油墨中，將可能造成膠圈變質，變形，減少使用壽命建議每天下班前將墨杯清洗干淨。

(3) 刀環：

刀鋒遭受撞擊，將可能造成刀鋒缺角，可用指甲背面輕觸環繞一圈檢查是否有缺損。

注意：使用不恰當的油墨，或添加物，有些油墨會添加物內含的粉狀顆粒過大過硬，都會

誠信---和善---謙卑---是佳因的信念-專業---精進---務實---是佳因的承諾

影响刀环寿命.

正常使用刀环寿命至少可刮墨 200 万次以上.

注意:不可以没有装设油墨或者过少量的油墨而进行空刮,将造成刀环严重受损

B:钢版

(1)钢版的平面度必须在 $\pm 0.03\text{mm}$ 以内

(2)钢版刮墨时必须维持相同的刮墨位置,钢版于 A 机台刮墨10000 次再至 B 机台刮墨 10000 次,极易因刮墨轨迹不同而漏墨.

(3)一般硬度 62 度以上的钢版将可连续刮墨 20 万次,但硬度不足的钢版将很快的造成漏墨.

(4)钢版重复研磨再制次数过多表面硬度下降,耐刮次数也将因此降低

(5)单次沾墨图文需与钢版蚀刻图文一致,每次刮墨时没有让胶头沾墨的图文易受到刮刀将油墨推往外圈,造成漏墨现象.

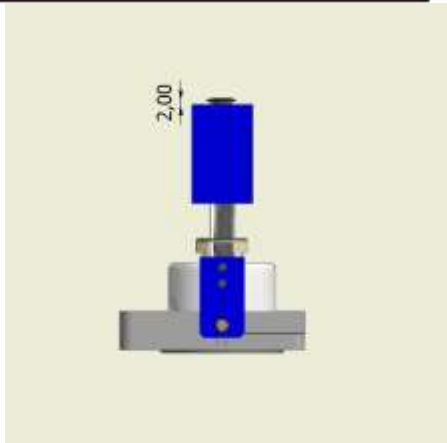
C:墨杯罩

墨杯罩底部装设有强力磁铁,高温将会造成磁性消失或降低,进而影响装设墨杯罩于钢版时不够贴合而漏墨.

D:墨杯支架

(1)墨杯支架应水平锁付,除非外力否则不易损坏. (2)支架下压于墨杯罩时至少需有 2m

- 移印鋼版、移印鋼版、膠頭、印刷油墨等相關耗材銷售
- 專業製造移網印機、網印機、自動化設計
- 移印、曲面網印、UV網印、代工印刷、雷射代工

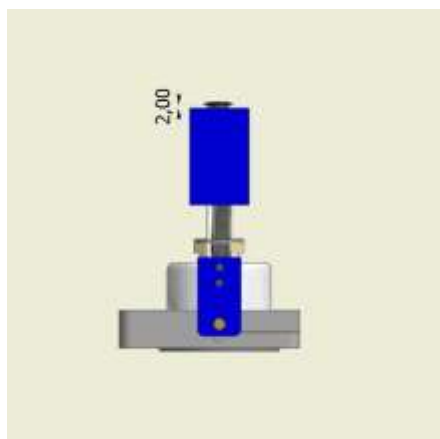


E: 油墨

请使用移印专用之油墨与添加剂,色粉颗粒的大小与硬度将对刀环的寿命产生影响,不适合的油墨或添加剂,刮墨第一次即会造成刀环的严重受损而漏墨.

F: 钢版座的水平

此一条件通常在出厂前即检验完成,透过来回刮墨,墨杯架支柱上缘凸出的尺寸即可了解钢版座的水平.



誠信---和善---謙卑---是佳因的信念-專業---精進---務實---是佳因的承諾