

T200 M系列



(低卤)
环保设计

无添加
“环己酮”
“芳香烃溶剂”
“邻苯二甲酸酯”



适用材质

ABS、丙烯酸玻璃（压克力玻璃、有机玻璃）、
硬质 PVC、预先处理之聚乙烯 (PE)、聚丙烯 (PP)
、光亮漆表面、SAN、聚酰胺 (PA)、PET、金属
聚碳酸酯 (PC)、聚苯乙烯 (PS)、纸及纸箱。

由於上述材料在化学构造或生产方式或有不同
，所以在印刷前务必测试 油墨是否适合。
抗静电剂、脱模剂、滑动添加剂对於附著度可
能会有负面影响，所以在印刷前必须检测并移除。

保存期限

在摄氏21度并存放於原包装内，未开封
可保存2至3年，开封後12个月内尽早使用完毕。

油墨特性：

为高光泽，物理乾燥和化学活性的移/网印油墨，具有良好的机械和化学耐受性以及良好的柔韧性。
T200系列油墨，在适当及专业的印刷下，可用於不接触食品表面之包装材料或商品。
使用的材料符合 1994年12月通过的EEC法规EN71（玩具安全性），第三条（特定元素的迁移）之规定与限制。

颜色范围：

此系列包含12种基准色，可以互相混合调出广泛之颜色，
市场上常用配合标准为Pantone。

	白色	T200-1000		银色	T200-4000		紫色	T200-5000
	特白	T200-1001		淡黄色	T200-2000		蓝色	T200-5001
	黑色	T200-9000		黄色	T200-2001		绿色	T200-6000
	特黑	T200-9002		橘黄色	T200-3000			
	上光油	T200-0001		红色	T200-3001			
	金色	T200-4001		粉红色	T200-3002			

佳因油墨调色服务：

请提供Pantone色号或印刷後的素材。

※印刷颜色仅供参考

添加剂：

1. 稀释剂 — 生产之前添加，油墨可以调节到适当的印刷黏度。
2. 缓凝剂 — 缓凝剂的挥发速度较慢，加入缓凝剂控制油墨乾燥时间。注意加入过多会影响到油墨的附著度。
网版印刷时建议搭配 100VR-1170 特慢乾使用，以达到良好的印刷效果。
3. 硬化剂 — 在油墨中添加硬化剂是为了增加油墨的附著度。
100VR-1433 是标准的硬化剂。添加比例约为10%。
印刷过程，室温不可低於摄氏15度。
印刷後产品避免置於高湿度区，多色印刷需於36小时内完成。

操作建议：

1. T200适用於市场上所有移印机器、钢板、胶头。
钢版蚀刻深度、胶头软硬度、油墨调配、印刷速度，都有可能影响印刷效果。
2. PP、PE材质需先预处理，方式为火焰处理或电晕放电，主要是为了确保油墨的附著力。
建议PE印刷前处理，表面张力至少在42 mN/m (Dynes/cm)
建议PP印刷前处理，表面张力至少在52 mN/m (Dynes/cm)

固化条件：

在室温（21℃），T 200系列油墨可在30-35秒内乾燥。
若添加硬化剂，油墨会在室温下约36小时达到完全固化。
要加快油墨的乾燥，建议使用热风机或红外线灯。

印刷产品



▲ 金属烤漆



▲ ABS



▲ 金属



▲ 玉米淀粉马克杯



▲ 木头材质

注意事项：

有关进一步的安全性，保存，环境问题，请参考物质安全资料表（MSDS）
网址：<https://finecause.com.my/knowledges/knowledge3>